



## LXVI Congresso Nazionale F.U.C.I. Pavia-Vigevano, 4 – 7 maggio 2017

### *“Mediterraneo: frontiere di speranza”*

Roma, 19 Marzo 2017

Carissimi fucini,

Con entusiasmo la F.U.C.I. si appresta a vivere l'appuntamento più importante della vita federativa: il **Congresso Nazionale!**

Giunto alla sessantaseiesima edizione, il Congresso desidera quest'anno riflettere su un tema che quotidianamente ci interroga: il **Mediterraneo**. Nel definire l'ambito di riflessione che sarà esaminato nelle sessioni dei lavori congressuali, abbiamo sentito come urgente per la nostra realtà di giovani studenti, esaminare questa parte di mondo con tutte le sue contraddizioni e tutte le sue problematiche, ma consapevoli delle enormi potenzialità e *speranze* che questo mare può rappresentare.

È urgenza del nostro tempo, infatti, prendere consapevolezza che la realtà che abitiamo può migliorare innanzitutto dal modo che il singolo ha di guardarla: il Mediterraneo può essere infatti un mare che unisce o un mare che divide, un muro o un ponte. Pertanto questo Congresso vuole porre lo sguardo su una realtà nella quale siamo pienamente inseriti e che ha influito e continua a farlo ancora oggi sulla nostra storia, la nostra cultura, la nostra identità, la forma della nostra società e delle nostre città.

Il Mediterraneo, nel suo essere “in mezzo alle terre”, è il luogo in cui si rende vera e concreta l'esigenza di “unire le diversità”, costruendo una “comunità” che possa essere “cantiere di speranza”. Partendo dal considerare quindi le diverse realtà che caratterizzano i paesi del Mediterraneo, vorremmo interrogarci su cosa ci tiene insieme e su cosa invece ci divide, ricercando le modalità per una convivenza che si ponga di mettere al centro la cura, il rispetto e la valorizzazione dell'uomo e dei sistemi sociali, per proporre idee e soluzioni concrete che possano fungere da spunto per nuovi paradigmi di responsabilità.

La **sessione inaugurale** di giovedì 4 Maggio sarà introdotta dalla prolusione del **Prof. Andrea Riccardi\***, Fondatore della Comunità di Sant'Egidio, a cui seguiranno le relazioni del **Prof. Andrea Pase** e della **Prof.ssa Roberta Ricucci**, che ci offriranno uno sguardo reale e critico del contesto del Mediterraneo, toccando gli aspetti geo-storici, per analizzare anche le differenze culturali e religiose che tanto animano questo tempo.

La **tavola rotonda** di venerdì 5 Maggio, tradizionalmente aperta alla cittadinanza, focalizzerà l'attenzione sugli aspetti del Mediterraneo che maggiormente richiedono una riflessione politica, a cura dell'**On. Michele Nicoletti**, con un'attenzione particolare a quale sia il ruolo di un'Italia europea nel Mediterraneo, individuando i possibili interlocutori e le azioni politiche che si possono realizzare per una cura del Mediterraneo, grazie anche a un'analisi del contesto geopolitico attuale, a cura del **Prof. Paolo Magri**. Queste riflessioni ci porteranno a interrogarci, grazie all'intervento di **P. Camillo Ripamonti SJ**, anche sulle nuove istanze che la questione umanitaria pone oggi e rispetto alle quali non possiamo restare indifferenti.



Nel pomeriggio, attraverso i **gruppi di lavoro**, entreremo come protagonisti nel merito di questi campi in cui è richiesto impegno e responsabilità, rielaborando gli spunti delle relazioni, approfondendo e completando le tematiche delle tesi congressuali, con le quali la F.U.C.I. esprimerà pubblicamente il portato della riflessione congressuale.

Nei giorni 6 e 7 Maggio, infine, si svolgeranno i lavori dell'**Assemblea Federale**, che raccoglie tutte le voci dei Gruppi della nostra Federazione, occasione di verifica del percorso dell'anno e di elaborazione dei progetti per l'anno futuro. In essa verranno discusse ed approvate le mozioni di indirizzo, che saranno le linee guida del lavoro per tutta la Federazione, ed eletti i Rappresentanti dell'Assemblea Federale, che sono chiamati a sostenere le indicazioni emerse dal confronto e a promuovere la riflessione sulle tematiche federative.

Ci ospiteranno le **Città di Pavia** e di **Vigevano**, nella quale vi auguriamo di godere della bellezza del paesaggio, del brio di luoghi fulcro della vita universitaria, dell'ospitalità, del calore e della cura riservatoci.

Vi ricordiamo che la partecipazione al Congresso non è riservata soltanto agli aderenti alla Fuci: al contrario, può essere una splendida occasione per **invitare nuove persone** a sperimentare il clima che anima la Federazione, che unisce una riflessione seria sull'attualità a un clima di gioiosa amicizia.

Sul sito [www.fuci.net](http://www.fuci.net), nella sezione dedicata al Congresso, troverete il programma e una serie di materiali che possono essere d'aiuto ai gruppi per prepararsi in vista dell'appuntamento.

Vi aspettiamo numerosi! Non mancate!

La Presidenza Nazionale

*Marianna, Gianmarco, Luigi, Sara, Nausica, Mara e padre Michele*